

6.5618.000 Messausrüstung zur Temperaturkontrolle eines KF Ofens oder Oven Sample Processors

Die Messausrüstung dient zum Überprüfen der Innentemperatur des Ofenblocks eines KF Ofens oder eines Oven Sample Processors.

Die Messausrüstung beinhaltet:

- 6.1112.000 Thermofühler (Thermoelement Typ K, NiCr-Ni)
- 6.1253.010 Messeinsatz für Heizblock 774
- 6.2621.120 Inbusschlüssel 1,5 mm

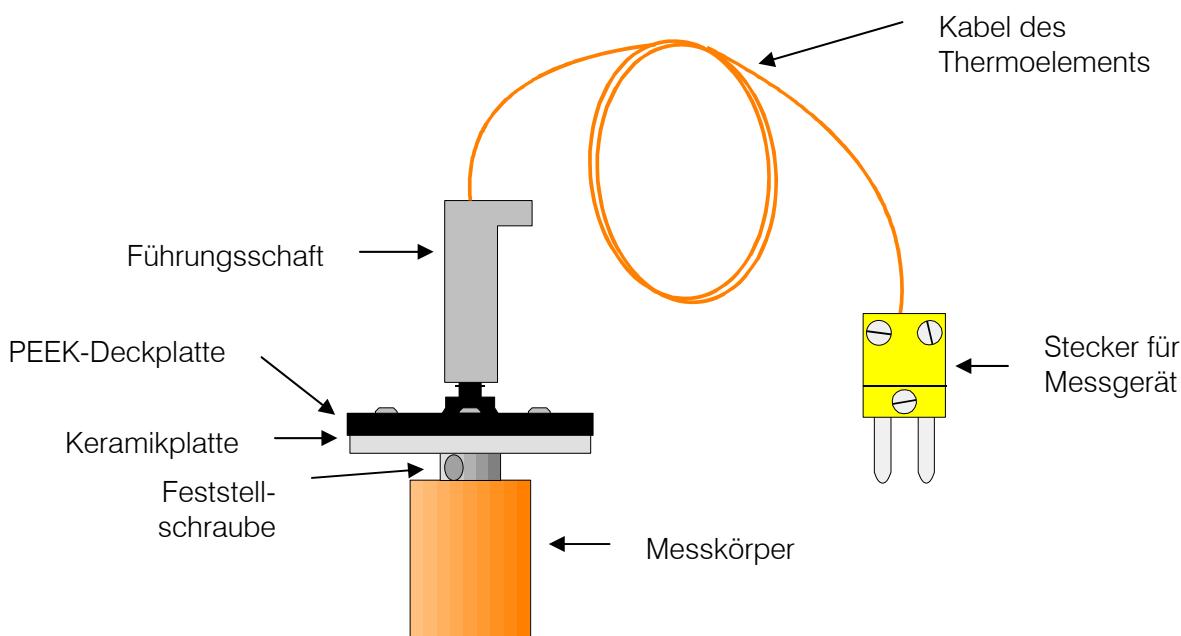
Voraussetzung:

Temperaturmessgerät, geeicht
(Thermofühler 6.1112.000 und Messgerät können von einer anerkannten Eichstätte zertifiziert werden.)

Messprinzip:

Die Messausrüstung wird mit dem Messingkörper (wie ein Probengefäß) in den Ofenblock eingeführt. Nach Erreichen der vorgewählten Temperatur wird mittels des Thermofühlers die Innentemperatur gemessen und mit der Temperaturngabe des Gerätes oder der Software verglichen.

Bei starker Abweichung der gemessenen von der angezeigten Temperatur kann eine Temperaturkorrektur vorgenommen werden. Der Eintrag 'Temp.Korrektur' ist in der Konfiguration des Gerätes oder der Software vorgenommen werden, siehe auch die Gebrauchsanweisung des Gerätes.



Installation



Thermofühler im Ofenblock eines 774 Oven Sample Processor eingesetzt

- Die Spitze des Thermoführers so weit wie möglich durch den Führungsschaft in den Messeinsatz einführen.
- Den Thermofühler mit der Feststellschraube fixieren. Dazu den Inbusschlüssel benutzen. Nicht zu fest anziehen!
- Bei einem Oven Sample Processor das Rack abnehmen und den Lift in die Ruheposition (0 mm) nach oben fahren.
- Die Messausstattung gemäss Photo im Heizblock einsetzen. Den Führungsschaft der Messeinrichtung unter das Gestänge des Arbeitskopfes klemmen.
- Die Messausstattung fixieren. Dazu den Führungsschaft festhalten und die Abdeckplatte im Uhrzeigersinn drehen, bis die Keramikplatte satt auf dem Heizblock aufliegt.
- Das Kabel des Thermoführers am Messgerät einstecken.

Messung

- Messtemperatur (z. B. 160 °C) eingeben.
- Warten bis der Messwert in etwa erreicht ist, mindestens 15 Minuten. Der Messkörper muss sich mit dem Heizblock im Temperaturliegengewicht befinden.
- Temperatur am Messgerät ablesen und mit der Anzeige des Gerätes oder der Software vergleichen.
- Falls nötig, Korrektur der Ofentemperatur in den Ofeneinstellungen des Gerätes oder der Software vornehmen.

Limiten

Bei einer Abweichung von 2...4 °C (Temperaturbereich unter 200 °C) resp. 3...6 °C (Temperaturbereich über 200 °C) kann in der Konfiguration des Gerätes eine Temperaturkorrektur vorgenommen werden.

Technische Daten

Thermoelement Typ K (NiCr-Ni)

Temperaturbereich -250 ... +400 °C

Messgerät Zur Temperaturmessung muss ein geeichtetes Temperatormessgerät eingesetzt werden, das den Thermoelement-Typ K unterstützt, z. B. FLUKE 51 K/J.